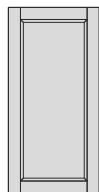
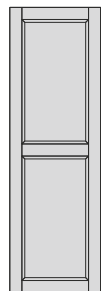
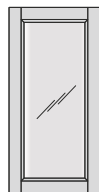
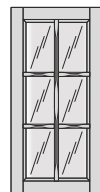
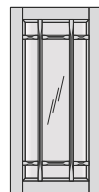
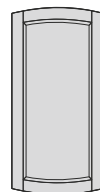


FRONT PEŁNY

FRONT PEŁNY


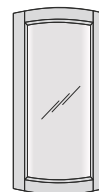
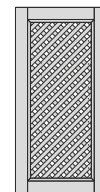
H > 1400
Front dzielony

FRONT WITRYNA

FRONT SZPROS A


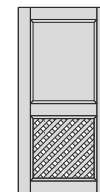
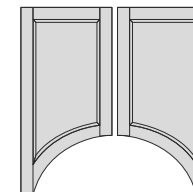
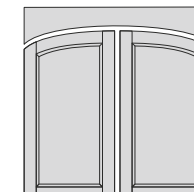
Podział szprosów w zależności od wysokości

FRONT SZPROS B

FRONT PEŁNY GIĘTY


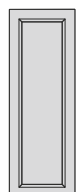
H min. - max. = 220 - 920

FRONT WITRYNA GIĘTY

FRONT KRATKA


H max. = 1300
B max. = 700

FRONT PEŁNY KRATKA

FRONT SKOS WESTERN

FRONT ŁUK BLENDA

BLENDA PŁASKA

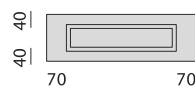

B min. - max. =
= 30 - 296

BLENDA Z FREZEM WEWN.


B min. - max. =
= 110 - 200

FORMATKA FORNIROWANA


GRUBOŚĆ:
19, 30, 37, 60
H max. = 2750
B max. = 2030

CZOŁO SZUFLADY Z FREZEM WEWN.


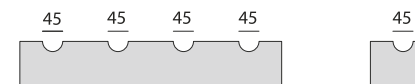
H min. - max. =
= 110 - 200

LISTWA Z ŁUKIEM


100

LISTWA Z ŁUKIEM


100

LISTWA POD BUTELKI


H > 70

45

Materiał:

- dąb
- buk
- olcha
- sosna

Ramiak:

- konstrukcja czopowa
- drewno lite
- szerokość 70mm
- grubość 20mm

Płycina:

- konstrukcja płaska
- sklejka gr. 5mm lub MDF w zależności od wybarwienia
- grubość 5mm

